



REPUBLIKA HRVATSKA
VARAŽDINSKA ŽUPANIJA
OPĆINA MARTIJANEC
OPĆINSKO VIJEĆE
KLASA: 810-01/17-01/8
URBROJ: 2186/19-01-17-3
Martijanec, 28.12.2017.

Na temelju članka 17. Zakona o sustavu civilne zaštite (Narodne novine br. 82/15.), članka 19. stavak 1. alineja 11. i članka 35. točka 2. Zakona o lokalnoj i područnoj (regionalnoj) samoupravi (Narodne novine, br. 33/01, 60/01, 129/05, 109/07, 125/08, 36/09, 36/09, 150/11, 144/12, 19/13, 137/15, 123/17) te članka 31. Statuta Općine Martijanec (Službeni vjesnik Varaždinske županije br. 10 /13. i 24/13.) **Općinsko vijeće Općine Martijanec** na 04. sjednici održanoj dana **28. prosinca 2017.** godine donijelo je

ZAKJUČAK

o prihvatanju Godišnjeg Plana razvoja sustava civilne zaštite za 2018. godinu s financijskim učincima za trogodišnje razdoblje na području Općine Martijanec

Članak 1.

Prihvaća se Godišnji Plan razvoja sustava civilne zaštite za 2018. godinu s financijskim učincima za trogodišnje razdoblje na području Općine Martijanec.

Članak 2.

Godišnji Plan razvoja sustava civilne zaštite za 2018. godinu s financijskim učincima za trogodišnje razdoblje na području Općine Martijanec čini sastavni dio ovog Zaključka.

Članak 3.

S obzirom na zakonsku obvezu primjene ovog Godišnjeg Plana s 01.01.2018.godine iz osobito važnih razloga ovaj Zaključak stupa na snagu prvog dana od dana objave u Službenom vjesniku Varaždinske županije.

